



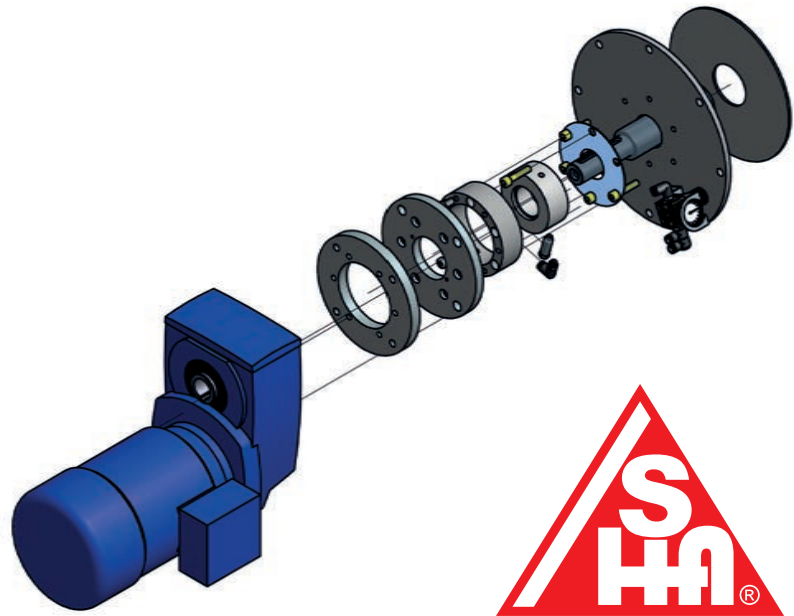
# IT'S SO EASY.

Das Dichtungssystem **Easy Gasket** exclusive by SHA.

FÖRDERSCHNECKEN | Zellenradschleusen | Mischer  
Filter | Verladegarnituren | Absperrorgane  
[www.sha-germany.de](http://www.sha-germany.de)



## Dichtungssystem Easy Gasket



Aus der langjährigen Erfahrung von SHA beim Einsatz von Förderschnecken in unterschiedlichen Anwendungen wurde ein sicheres, funktionales Dichtungssystem entwickelt, das anwendungsübergreifend einsetzbar ist und langlebig fehlerfrei und wartungsarm arbeitet.

Es basiert auf der Erfahrung von SHA und einem bestehenden und erprobten System von Cinch Seal als einem der renommiertesten Hersteller für Dichtungssysteme.



### *KLARER VORTEIL*

*Lange Lebensdauer mit geringstem Wartungsaufwand!*

Durch die statisch dynamische Doppelkontaktflächendichtung ist eine absolute Abdichtung und Funktionalität bei einem minimal konstanten Reibungswiderstand gewährleistet. Geringer Reibungswiderstand bedeutet geringer Energieaufwand und weniger Reibungs- bzw. Wärmeenergie.

### ***Serienmäßig als Ausführung „Hard coat anodized“***

Dabei wird die Oberfläche des Aluminiums auf eine Härte von bis zu 70 Härte (HRC) gebracht, mindestens 60 HRC. Diese minimale Härte entspricht in etwa der von Verbundpanzermaterialien wie z.B. EIPA480 (VAUDIT, Castolin usw.) und liegt über der von Hartchrombeschichtungen. Dadurch ist unsere Dichtung auch bei schleißenden Medien einsetzbar.

## MERKMALE

wartungsarm  
langlebig  
universell  
verschleißarm

wirtschaftlich  
kostensparend  
ökonomisch

***Das Problem bei Dichtungssystemen ist oft ein hoher Verschleiß bei starker Beanspruchung. Dafür haben wir hier eine Lösung gefunden:***

Die Dichtfläche liegt zwischen Rotorcups (chemisch vernetzte PTFE-Ringe) und dem gehärteten Aluminium-Gehäuse, nicht mehr zwischen Zapfen und Packung (Stopfbuchse), daher tritt am Zapfen kein Verschleiß auf.

In der Kartusche sind die Elemente zueinander auf eine definierte Vorspannung gebracht. Der blaue Rubberboot (GE-Silikon Elastomer) haftet ausreichend stark, um die inneren Elemente der Dichtung mitdrehen zu lassen, eine axiale Längenausdehnung der Schneckenwelle ist trotzdem gewährleistet. Der Rubberboot nutzt sich nicht mehr ab.

### *Dicht gegenüber Flüssigkeiten*

Durch Luftbeaufschlagung mit 0,3 bar wird zusätzlich ein definierter Druck in die Kartusche und auf die Elemente wirkend eingebracht. Dadurch werden die Rotorcups immer mit ausreichend definiertem Druck gegen das Gehäuse gedrückt. So ist ein 0-Spalt sichergestellt und somit auch eine Dichtigkeit gegenüber Flüssigkeiten.

### *Keinerlei Kontamination*

Nach ca. 2-3 Betriebsstunden ist beim Einsatz des Easy Gasket Systems kein Luftverbrauch mehr messbar. Das bedeutet: Sie betreiben das System mit geringsten Betriebskosten, und es handelt sich nicht um eine Sperrgasspülung!

### *Kein Verbrauchsmaterial*

Es wird nur Luft eingesetzt – kein Fett, daher gibt es keine Kontamination des Produktes oder der Umgebung. Es wird kein Verbrauchsmaterial (Fett) benötigt.

Aufgrund der Materialkombination ist der Einsatz von Easy Gasket auch bei schleißenden Produkten problemlos möglich. Sicherheit dabei schafft die Gesamtkonstruktion Dichtung/Schnecke/Einbausituation. Somit ergibt sich ein breites und universelles Anwendungsspektrum dieses Systems.

## VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Lange Lebensdauer mit geringstem Wartungsaufwand!  
Durch eine statisch dynamische Doppelkontaktflächendichtung ist eine absolute Abdichtung und Funktionalität bei einem minimal konstanten Reibungswiderstand gewährleistet. Geringer Reibungswiderstand bedeutet geringer Energieaufwand und weniger Reibungs- bzw. Wärmeenergie.
- Durch geringe Wärmeentwicklung ist Easy Gasket prädestiniert für den Einsatz in ATEX – Anwendungen. Die verwendeten Materialien sind für den Einsatz in Lebensmittelanwendungen durch die FDA zertifiziert. Dabei bringen sie eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit mit. Somit ist das System auch für den Einsatz in der chemischen Industrie bestens geeignet.

## MERKMALE

*kein  
Verbrauchsmaterial  
keine  
Kontamination  
keine  
Sperrgasspülung*



IT'S SO EASY.

## UNTERNEHMENSPROFIL SHA

Die Ing. Sigmund Henning Anlagentechnik wurde im Jahr 1996 von Sigmund Henning als Ingenieurbüro mit Handelsgeschäft gegründet. Im Jahr 2000 entstand daraus das heutige Unternehmen als GmbH und seit 2000 führt Tom Henning die Geschäfte des Unternehmens als Nachfolger seines Vaters. Im Jahr 2003 kam eine eigene Fertigungslinie von Förderschnecken und Bauteilen mit damals 5 Mitarbeitern dazu. Der Erfolg des Unternehmens sorgte im Jahr 2009 für die Erweiterung der Produktion mit dem Standort Ludwigslust.

Aktuell verfügt SHA über mehr als 3.000 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche an zwei Standorten sowie weitere 5.000 m<sup>2</sup> Logistikfreifläche und beschäftigt etwa 45 Mitarbeiter. Das Unternehmen ist stark gesellschaftlich engagiert und mit Geschäftsführer Tom Henning Mitglied im Wirtschaftsrat MV, Unternehmerverein Nord und IHK Ausschuss „Industrie, Technologie und Umwelt“, im Deutschen Schüttgut-Industrie Verband sowie im Bundesverband Logistik.



## PRODUKTION & QUALITÄT

Unsere Produktion in Ludwigslust verfügt über einen umfangreichen und modernen Maschinenpark. Dazu gehören:

- ein 3D-Laserbearbeitungszentrum Trumpf TruLaserCell 7040, 5 kW, CO<sub>2</sub>
- ein Kantbearbeitungszentrum Trumpf TruBend 5230, 4 m, 230 t
- ein Drehbearbeitungszentrum Mori Seiki NLX2500SY/700
- ein vertikales Bearbeitungszentrum DMG MORI ecoMill 1100V
- ein Bohrzentrum Donau Schnellradial-Bohrmaschine DR 40 Digi
- und eine große Lackierhalle 15 m x 6 m x 6 m (L x B x H), noch erweiterbar

Seit 2005 bietet SHA Förderschnecken mit der Baumusterzulassung nach ATEX 94/9/EG (II 1 / 2 D c 150°C ; II 1 / 3 D c 150°C ; II 1 / - D c 150°C) der Kategorie 1 für Trogförderschnecken (NW 100-600) und Rohrförderschnecken (DN 60 bis 508) an und war damit eines der ersten Unternehmen, das sich dieses Themas annahm. Darüber hinaus sind wir zertifiziert nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2008 und nach 94/9/EG Modul D. Zusätzlich sind wir als eines von 8 Unternehmen in Mecklenburg-Vorpommern geprüft und zertifiziert gemäß IPPC Standard und Pflanzenbeschauverordnung.





**Zentrale Verwaltung & Vertrieb/ Postanschrift**

Ludwigsluster Straße 20

DE-19288 Warlow

**Produktion/ Lieferanschrift**

Am Industriegelände 11

DE-19288 Ludwigslust

Telefon: 03874 324880-0

Fax: 03874 324880-79

E-Mail: [info@sha-germany.de](mailto:info@sha-germany.de)

[WWW.SHA-GERMANY.DE](http://WWW.SHA-GERMANY.DE)