

PRODUKTION & QUALITÄT

Unsere Produktion in Ludwigslust verfügt über einen umfangreichen und modernen Maschinenpark. Dazu gehören:

- ein 3D-Laserbearbeitungszentrum Trumpf TruLaserCell 7040, 5 kW, CO₂
- ein Kantbearbeitungszentrum Trumpf TruBend 5230, 4 m, 230 t
- ein Drehbearbeitungszentrum Mori Seiki NLX2500SY/700
- ein vertikales Bearbeitungszentrum DMG MORI ecoMill 1100V
- ein Sägeautomat KASTOwin A3.3.
- eine Donau Schnellradial-Bohrmaschine DR 40 Digi
- und eine eigene Pulverbeschichtungsanlage.



Seit 2005 bietet SHA Förderschnecken mit der Baumusterzulassung nach ATEX 94/9/EG, neu nach 2014/34/EU (II 1 / 2 D c 150°C ; II 1 / 3 D c 150°C ; II 1 / - D c 150°C) der Kategorie 1 für Trogförderschnecken (NW 100-600) und Rohrförderschnecken (DN 60 bis 508) an und war damit eines der ersten Unternehmen, das sich dieses Themas annahm. Darüber hinaus sind wir zertifiziert nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2015.

LOHNFERTIGUNG

Pulverbeschichtung

Mit unserer neuen manuellen Pulverbeschichtungsanlage mit Hängebahnsystem und integrierter Verschiebeeinrichtung bieten wir hochwertigste Beschichtungen von Aluminium- und Baustahlbaugruppen und -teilen an. Die Stückgewichte können dabei bis zu 1t betragen, max. L x B x H der zu beschichtenden Bauteile ca. 6.000 x 1.500 x 1.500 mm. Bei Bedarf organisieren wir eine Feuerverzinkung mit unseren dafür bestens aufgestellten Partnern.



Silo- und Behälterbau und Baugruppenfertigung

Neben unseren eigenen Produkten wie Förderschnecken und anderem Equipment für die Schüttgutindustrie, fertigen wir immer häufiger Baugruppen rund um unsere Kernprodukte. Dabei sind werksgeschweißte Behälter bis 190 m³ und max. 3.700 mm Durchmesser möglich. Einfache Schuppen, Trichter, Waagenbehälter, Unterkonstruktionen sind ebenfalls möglich.



Bekranung der Fertigung

Diverse Kranbrücken von 250 kg bis zu 13 Tonnen.

UNTERNEHMENSPROFIL

Die Ing. Sigmund Henning Anlagentechnik wurde im Jahr 1996 von Sigmund Henning als Ingenieurbüro mit Handelsgeschäft gegründet. Im Jahr 2000 entstand daraus das heutige Unternehmen als GmbH und seit 2005 führt Tom Henning die Geschäfte des Unternehmens als Nachfolger seines Vaters. Im Jahr 2003 kam eine eigene Fertigungslinie von Förderschnecken und Bauteilen mit damals 5 Mitarbeitern dazu. Der Erfolg des Unternehmens sorgte im Jahr 2009 für die Erweiterung der Produktion mit dem Standort Ludwigslust.

SHA verfügt über mehr als 5.000 m² Produktions- und Lagerfläche in modernen Produktionshallen sowie mehr als 10.000 m² Logistikfreifläche. Es werden etwa 60 Mitarbeiter beschäftigt. Das Unternehmen ist stark gesellschaftlich engagiert. Geschäftsführer Tom Henning ist Präsident des Deutschen Schüttgut-Industrie-Verbands, Mitglied im Verein „Zukunftsallianz Maschinenbau“, im IHK Ausschuss „Industrie, Technologie und Umwelt“, Vizepräsident im Unternehmerverband Norddeutschland Mecklenburg-Schwerin e.V., im Bundesverband Logistik und im Wirtschaftsrat MV. Die SHA GmbH wurde 2017 mit dem Siegel für familienfreundliche Unternehmen ausgezeichnet. Darüber hinaus sind wir zertifiziert nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2015 und nach ATEX 2014/34/EU. Zusätzlich sind wir als eines von wenigen Unternehmen in Mecklenburg-Vorpommern geprüft und zertifiziert gemäß IPPC Standard und Pflanzenbeschauverordnung.

Zentrale Verwaltung & Vertrieb/ Postanschrift
Ludwigsluster Straße 20
DE-19288 Warlow

Produktion/ Lieferanschrift
Am Industriegelände 11
DE-19288 Ludwigslust

Telefon: 03874 324880-0
Fax: 03874 324880-79
E-Mail: info@sha-germany.de

WWW.SHA-GERMANY.DE



GLÄNZEND GELÖST

Unser Produktsortiment
Förderschnecken und Anlagenkomponenten



FÖRDERSCHECKEN | SILOS
Zellenradschleusen | Mischer | Filter | Absperrorgane
Silozubehör | Behälter | www.sha-germany.de



FÖRDERSCHECKENSORTIMENT



- Austragsschnecke
- Dosierschnecke
- Feindosierschnecke
- Förderschnecke
- Filterräumschnecke



Austragsschnecke

Zum Austragen von Schüttgütern aus Silos und Behältern
Ausführung als Rohr- und Trogschnecke
Werkstoffe: Normalstahl, verschiedene Edelstähle, verschleißfeste Stähle
Baugrößen: bis Durchmesser 600 mm
umfangreiche Optionen verfügbar



Dosierschnecke

Zum Austragen, Transportieren und Dosieren von Schüttgütern mit hoher Wiederholgenauigkeit
zwischen +/-50 g bis +/-250 g
Ausführung als Rohr- und Trogschnecken
Werkstoffe: Normalstahl, verschiedene Edelstähle, verschleißfeste Stähle
Baugrößen: bis Durchmesser 500 mm
umfangreiche Optionen verfügbar



Feindosierschnecke

Zum präzisen, wiederholgenauen Dosieren von Schüttgütern
mit einer Toleranz zwischen +/-5 g bis +/-50 g
Ausführung als Rohr- und Trogschnecke
Werkstoffe: Normalstahl, verschiedene Edelstähle
Baugrößen: 30 bis 125 mm
umfangreiches Optionspaket verfügbar



Förderschnecke

Zum Transport von Schüttgütern nach dosierter Aufgabe
Ausführung als Rohr- und Trogschnecke
Werkstoffe: Normalstahl, verschiedene Edelstähle, verschleißfeste Stähle
Baugrößen: bis Durchmesser 1.000 mm
umfangreiches Optionspaket verfügbar



Filterräumschnecke

Zum gesammelten Austrag von Filterstäuben unter Grobentstaubungsanlagen
Ausführung als V-Trogschnecke
Werkstoffe: Normalstahl, verschiedene Edelstähle, verschleißfeste Stähle
Baugrößen: bis Durchmesser 500 mm
umfangreiches Optionspaket verfügbar

VERARBEITUNGSOPTIONEN

- ATEX
- Schnecken für Lebensmittelverarbeitung
- Schneckenaustragsböden
- Seelenlose Spiralförderer
- Verschleißschutz & Isolierung



Schnecken mit ATEX Zertifizierung

Zertifiziert durch EXAM BBG Prüf- und Zertifizier GmbH (DEKRA Exam GmbH)
nach der Richtlinie 2014/34/EG, neu nach 2014/34/EU.

- II 1 / 2 D Ex h III (A/B/C) T 150 °C Da/ Db
- II 1 / 3 D Ex h III (A/B/C) T 150 °C Da/ Dc
- II 1 / - D Ex h III (A/B/C) T 150 °C Da/ -



Schnecken für Anwendungen der Lebensmittelindustrie

besonders für die Lebensmittelindustrie mit ihren hohen Anforderungen geeignet,
hochwertige Verarbeitung, halten besonderen Anforderungen der Hygiene und Belastbarkeit stand,
Ausführung auf Wunsch als Trog- oder Rohrförderschnecke in allen verfügbaren Baugrößen,
hochwertiger Edelstahl

Umfangreiches Optionspaket verfügbar z.B. ausziehbare Schneckenwelle mit Schienensystem



Schneckenaustragsböden

durch Modulbauweise Anzahl der Austragsschneckenwellen beliebig erweiterbar,
Sammelschnecke (optional),
Ausführung in Normalstahl, temperaturbeständigem Stahl, verschleißfestem Stahl oder Edelstahl,
durch SHA Know how wird ein nahezu vollkommen gleichmäßiger Austrag erreicht,
unterschiedliche Antriebskonstellationen sind realisierbar, ineinander kämmende Schnecken möglich



Seelenlose Spiralförderer

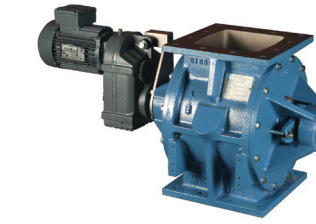
Kunststoffauskleidungen oder wechselbare Schleißleisten zur Verbesserung der Gleiteigenschaften
oder als Verschleißschutz,
Ausführung (Werkstoff) in Normalstahl, hochwertigem Edelstahl, verschleißfesten Stählen
ab Ø 100 mm bis zu Ø 700 mm,
bis zu einer Länge von 20 m



Verschleißschutz/ Isolierung

Verschleißschutz durch HARDOX und Creusabro oder andere oberflächenvergütete Stähle,
Grundflügel mit Auftragschweißung,
vollflächig auftragsgeschweißte Schneckenflügel (mit verschiedenen Oberflächenhärten),
Auftragslötung oder Kombination aus Auftragslötung und innovativer Keramikbeschichtung,
ISOLIERUNG insbesondere bei Hochtemperaturaufgaben und Extremtemperaturen,
Isolierung durch Mineralwolle mit Zinkblecheinhausung, alternativ Isolierung mit Spezialkunststoffen,
auf Wunsch Einbau einer Begleitheizung

KOMPONENTEN



Zellenradschleusen

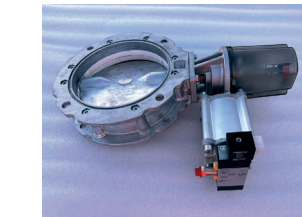
Baugrößen: 150 - 600 mm
Fördervolumen je Umdrehung: 4,5-250 Liter
Differenzdruck: 0,1 bar bis 1,0 bar
Werkstoff Gehäuse: Grauguss/Edelstahlguss
Werkstoff Rotor: Normalstahl, Edelstahl, verschiedene Rotorblattauflagen, ATEX-Zulassung bis Zone 20 innen, explosionsdruckstoßfest bis 10 bar, umfangreiche Optionen verfügbar, z.B. flammendurchschlagsicher

- Zellenradschleusen
- Entstaubungsfilter
- Drehklappen
- Flachschieber
- Silozubehör
- Doppelpendelklappen
- Mischer



Entstaubungsfilter

Filtermedien: Patronen oder Schläuche
Filterflächen: 0,9 – 57 m² bei Schlauchfiltern
2,0 – 72 m² bei Patronenfiltern
optional: Aspirationsstutzen, Ventilatoren, Druckdifferenzsteuerung, ATEX-Ausführungen,
druckstoßfest, umfangreiches Zubehör wie Trichter, Staubsammeleinrichtungen, Sackentleerung,
Einschweißzargen uvm.



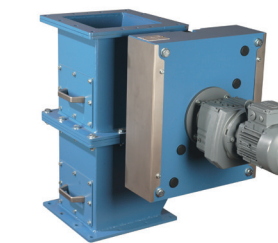
Drehklappen

Baugrößen: 100 - 400 mm, Ausführung einflanschig/ zweiflanschig, Differenzdruck bis 0,2 bar
Temperaturbereich: -25 bis 230°C
Werkstoff: Klappenteller Aluguss/Edelstahl/ verschleißfester Stahl
Betätigung: Handhebel, elektropneumatisch, elektromotorisch



Flachschieber

Baugrößen: 150 - 1.000 mm, Differenzdruck bis 0,6 bar, Temperaturbereich: bis 500°C
Werkstoff: Normalstahl, Edelstahl, Schieberblechwerkstoff: Normalstahl/Edelstahl/HARDOX
Betätigung: Handrad, Kettenrad, elektropneumatisch, elektromotorisch



Doppelpendelklappen

Baugrößen: 250 - 500 mm
Fördervolumen je Zyklus: 8-48 Liter
Differenzdruck bis 0,1 bar
Temperaturbereich bis zu 900° C
ATEX-Ausführung möglich

Mischer

Ausführungen:
Labormischer, Kontinuierlicher Mischer
Chargenmischer,
Mischwerkzeuge:
- Paddel-Mischwerkzeuge
- pflugscharähnliche Mischwerkzeuge
- Bandwendelmischwerkzeug
Werkstoffe:
- Normalstahl, verschieden Edelstähle, verschleißfeste Stähle
umfangreiche Optionen verfügbar



Silozubehör

Liefersortiment bestehend aus:
- Quetschventilen
- Druckmelder
- Drehflügelmelder
- elektrische Überfüllsicherungssteuerung
- Ex-Implo-Ventile
- Luftauflockerungssysteme
- Füllstandsmesstechnik
- Einblasbögen
- Silomännlöcher

