

IHRE HERAUSFORDERUNG
IST UNSER ANTRIEB

SILO- UND BEHÄLTERBAU



Silozubehör

ÜBERFÜLLSICHERUNG

Das Silo-Safe-System ist die ideale Überfüllsicherung für Ihre Silos. Sie kann im Falle von Nachrüstungen, Ersatzanschaffungen oder als Neuausrüstung verwendet werden.

DIE FUNKTIONSWEISE DES SILO-SAFE-SYSTEMS

Die elektrische Steuerung im stabilen Schaltschrank ist das Herzstück des Systems. Sobald der Schwenkhebel des Quetschventils zwangsweise beim Ankuppeln des Tankwagens betätigt wird, werden durch die Steuerung alle Einzelkomponenten in Betrieb genommen.

So werden die Entstaubungsfilter angesprochen, indem bei Jet-Filtern die separate Steuerung aktiviert wird. Bei Rüttel-Filtern kann die Steuerung des Silo-Safe-Systems auch gleichzeitig die Abreinigung des Filters regeln. Des Weiteren werden die Füllstandsmelder in Betrieb gesetzt, die den maximalen Füllstand des Silos melden, der Druckmelder wird aktiviert – er meldet einen zu hohen Silo-Innendruck. In solchen Fällen wird das Quetschventil automatisch geschlossen und ein akustisches Signal ertönt über die Signalhupe, unterstützt durch ein optisches Signal einer Blitzleuchte.

Sollten einmal alle Teile der Sicherheitseinrichtung versagen und der Silo-Innendruck zu groß werden, dann gibt es die letzte Sicherheitseinrichtung – das Ex-Implo-Ventil. Dieses gleicht zu hohen Über- bzw. Unterdruck aus.

Das komplette System ist somit der ideale Schutz für Ihre Siloanlage.



Silo- und Behälterbau

Neben unseren angestammten Produkten wie Förderschnecken und anderem Equipment für die Schüttgutindustrie, fertigen wir seit Jahren auch Baugruppen rund um unsere Kernprodukte.

Dazu zählen: Tagesbehälter, Waagenbehälter, Trichter, Schurren, Unterkonstruktionen

Mit einer Standorterweiterung in Picher Anfang 2023 fertigen wir nun auch Silos, Behälter und Tanks mit Durchmessern bis 3.200 mm und bis 160 m³ Volumen

BEKRANUNG DER FERTIGUNG:

1 x Brückenkran 2 x 6,3 t, Gesamttraglast 12,6 t

1 x Brückenkran 2 x 5,0 t



Service bei SHA

LIEFERUNG VON ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILEN

Für unsere Kunden entwickeln und liefern wir Produkte und Bauteile in die ganze Welt. Genauso zuverlässig wie die Lieferung und Produktion ist auch die Versorgung mit Ersatzteilen und Zusatzmodulen bei SHA.

Wir kümmern uns für Sie um:

- /// eine zügige Reparatur oder Analyse des Problems
- /// schnelle Lieferung von Ersatzteilen für unsere Produkte und die unserer Partner
- /// Versorgung mit Zusatzkomponenten und Verschleißteilen
- /// bei Bedarf leisten wir Service und Montage in Mitteleuropa vor Ort
- /// bei großen Projekten entsenden wir auch weltweit einen Leitmonteur

Mit unseren Partnern und Lieferanten können wir eine schnelle Reaktionszeit und sichere Lieferung gewährleisten, die für die Funktionsfähigkeit Ihrer Anlage und Ihrer Produktion existenziell sein kann. Das wissen wir und darum legen wir darauf besonderes Augenmerk.



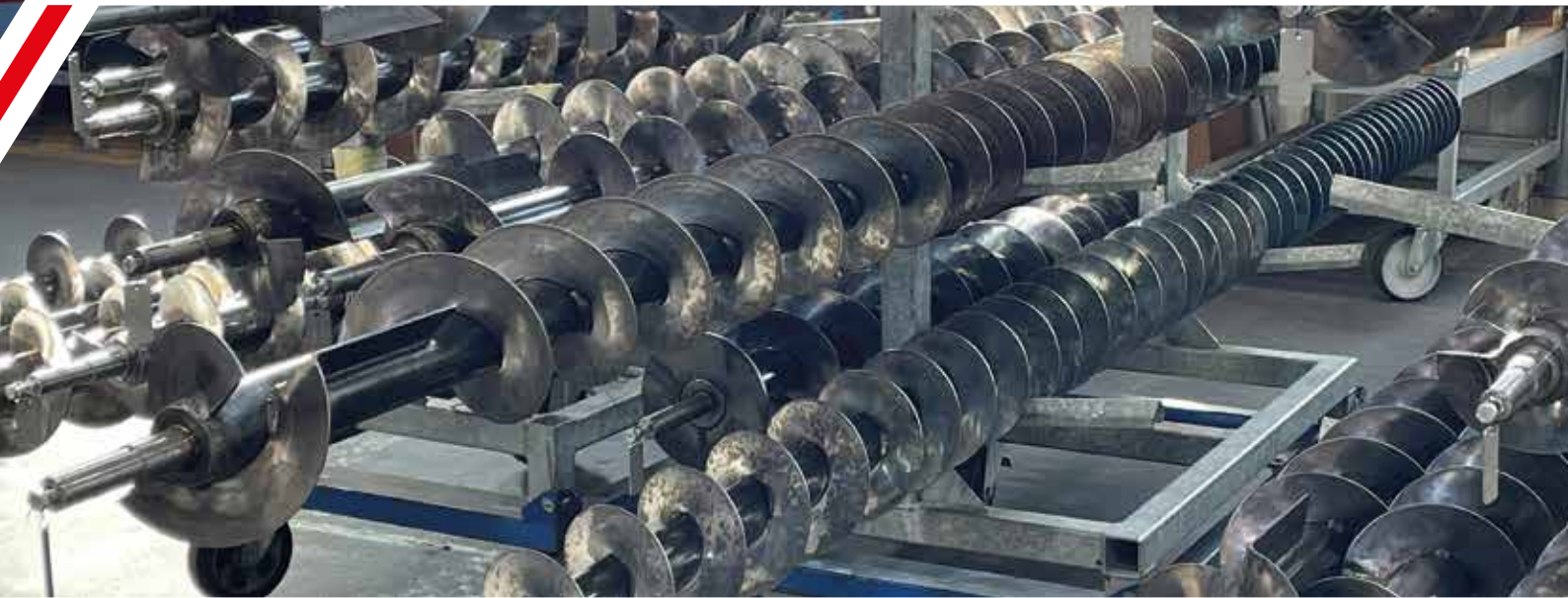
Unser Maschinenpark

LUDWIGSLUST

- /// ein 3D-Laserbearbeitungszentrum Trumpf TruLaserCell 7040, 5 kW CO²-Laser
- /// ein Kantbearbeitungszentrum Trumpf TruBend 5230, 4 m, 230 t
- /// ein Drehbearbeitungszentrum Mori Seiki NLX2500SY/700
- /// ein vertikales Bearbeitungszentrum DMG MORI ecoMill 1100V
- /// zyklengesteuerte Drehmaschine – Spitzenwerte 1.500 mm
- /// ein Sägeautomat KASTOwin A3.3.
- /// eine Donau Schnellradikal-Bohrmaschine DR 40 Digi
- /// eine eigene Pulverbeschichtungsanlage
- /// Krananlagen mit bis zu 10 t Stückgewicht

PICHER

- /// 4-Rollen-NC-Walze mit 3,0 m Breite mit Konuswalzeinrichtung
- /// Krananlagen der Fertigung:
 - 1x Brückenkran mit 2 x 6,3 t, Gesamttraglast 12,6 t,
 - 1x Brückenkran mit 2 x 5,0 t
- /// große Lackierhalle
- /// Strahlerei für Bau- und Edelstahl
- /// Intralogistik: 8 t Stapler + Fahrwerke
- /// UP-Schweißanlage
- /// 3D/2D-Laserschneidanlage
- /// Kantbank und Sägen



Familienunternehmen

MIT ANSPRUCH UND WEITBLICK

Unser Unternehmen wurde im Jahre 1996 von Siegmund Henning zunächst als Ingenieurbüro mit Handelsgeschäft gegründet. Aus dem ursprünglichen Ingenieurbetrieb ging vier Jahre später die heutige SHA GmbH hervor. Seit 2000 ist Tom Henning Geschäftsführer. Mit viel Know-how und der nötigen Erfahrung konnten wir uns als erfolgreicher Lieferant von Förderschnecken, Silozubehör und Mischtechnik mit eigener Fertigungslinie im Markt etablieren. Darauf sind wir stolz. Mittlerweile beschäftigen die SHA GmbH über 70 Mitarbeiter in den Standorten Ludwigslust und Picher.

Neben moderner Technik stehen für uns Zuverlässigkeit und Kundennähe an erster Stelle. Wir bieten Ihnen individuelle Problemlösungen und achten darauf, dass alle Planungen korrekt umgesetzt werden.

SHA verfügt über mehr als 5.300 m² Produktionsfläche und mehr als 25.000 m² Hof- und Logistikfläche.

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 9001:2015 und nach ATEX 2014/34/EU. Zusätzlich sind wir als eines von wenigen Unternehmen in Mecklenburg-Vorpommern geprüft und zertifiziert gemäß IPPC Standard und Pflanzenbeschauverordnung.

Gesellschaftliches und wirtschaftliches Engagement ist für uns selbstverständlich. Geschäftsführer Tom Henning ist Vorsitzender des Deutschen Schüttgut-Industrieverbands, Mitglied im Verein „Zukunftsallianz Maschinenbau“, im IHK-Ausschuss „Industrie, Technologie und Umwelt“, im Unternehmerverband Norddeutschland Mecklenburg-Schwerin e.V. sowie im Bundesverband Logistik und im Wirtschaftsrat MV. Im Jahre 2017 wurde die SHA GmbH darüber hinaus mit dem Siegel für familienfreundliche Unternehmen ausgezeichnet.



Silozubehör

ENTSTAUBUNGSTECHNIK VON MIX S.R.L.

Durch die fortschreitende industrielle Entwicklung kommt dem Einsatz von Staubfiltern zum Umwelt- und Arbeitsschutz sowie der Notwendigkeit einer effizienteren Rohstoffgewinnung eine immer größere Bedeutung zu.

SHA vertritt seit vielen Jahren die Firma MIX® s.r.l. Der italienische Hersteller liefert Entstaubungsfilter mit einer Filteroberfläche von 2 m² bis 72 m², die praxis- und zeitnahe Lösungen darstellen und alle Anforderungen und gesetzlichen Vorschriften in vollem Umfang erfüllen. Wenn es notwendig ist, mehrere runde oder eckige Modulfilter einzusetzen, können Filterflächen von mehr als 200 m² erreicht werden. Selbstverständlich liefern wir an unsere Silos auch ein anderes Wunschfabrikat für die Entstaubung.

FÜLLSTANDSMESSTECHNIK

Zu unserem Lieferumfang im Bereich Silo-Komponenten/Füllstandsmesstechnik gehören neben Drehflügelmeldern auch die kontinuierlichen Messverfahren für Schüttgüter. Alle Geräte sind mit entsprechenden ATEX – Zertifizierungen lieferbar.

AUSTRAGSHILFEN FÜR SCHÜTTGÜTER

Die Gründe für den erschwerten Austrag von Schüttgütern aus Silos und Behältern sind vielfältig, wichtigster Punkt aber ist der Mangel der ursprünglichen Luftteilchen zwischen den Partikeln des Schüttguts. Die Luft entweicht bei zunehmender Lagerung, das Schüttgewicht erhöht sich und die Fließeigenschaften verringern sich. Durch Luftauflockerungssysteme oder Vibrationsaustragsböden lassen sich die meisten Schüttgüter bestens in Fluß halten.

EX-IMPLO-VENTILE

Ex-Implo-Ventile gewährleisten einen Druckausgleich bei Überdruck und Unterdruck, um den Silokörper vor Deformationen, als auch alle anderen Siloauf- und anbauten bei Versagen des Abluftfilters oder der Überfüllsicherung zu schützen. Die Ventile können mit Sensoren ausgerüstet werden, die ein entsprechendes Signal bei Betätigung des Ventils geben.



Ing. Siegmund Henning
Anlagentechnik GmbH – SHA GmbH

Am Industriegelände 11
DE-19288 Ludwigslust

Bereich Silo- und Behälterbau
Ludwigsluster Str. 8A
DE-19230 Picher

Telefon: 03874 324 880-0
Fax: 03874 324 880-79
E-Mail: info@sha-germany.de
www.sha-germany.de